

> RTG BADPFLEGE SYSTEM

- > Nachrüstbar an fast allen Reinigungsanlagen auf wässriger Basis
- > Als Beistellmodul inkl. SPS oder Einzelkomponenten zur Integration

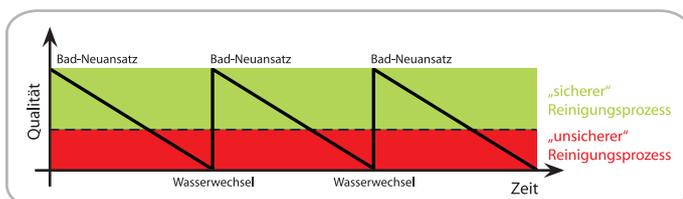
- Edelstahl DPS Koaleszenz-Ölabscheider
- Vollvolumenstrom Magnetabscheider
- Edelstahl Teleskop-Skimmer / Wipp-Skimmer
- Hydraulikeinheit zum quantitativen Schmutzaustrag
- Edelstahl Pumpen
- Sensor zur Ölerkennung
- Vollautomatische, überwachte Dosiereinheiten zur getrennten Dosierung von Builder und Tensid
- Siemens S7-1200 Steuerung mit KTP Color Touch-Panel
- Optionale Online Buildersensorik (Regelkreis)
- Optionale Rückförderpumpe für das aufbereitete Medium



IHR NUTZEN

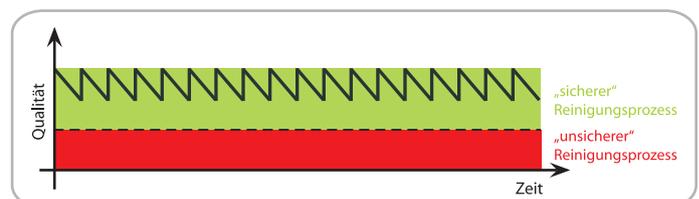
- Effizienter Austrag der Öle, Schmutzstoffe und Partikel aus der Reinigungsanlage
- Erhebliche Verringerung der Partikel auf den Bauteilen
- Gleichbleibende Reinigungsleistung des Mediums
- Deutlich längere Badstandzeiten (6-12 Monate)
- Reduzierung des Abdampfdruckstandes auf den Bauteilen
- Konstanter Korrosionsschutz der Bauteile
- Reduktion der Betriebskosten
- Gleichbleibende Lieferqualität der Bauteile
- Sicherer und reproduzierbarer Reinigungsprozess

Reinigungsprozess **ohne** RTG Badpflege System



Mit abnehmender Badqualität wird der Reinigungsprozess instabil

Reinigungsprozess **mit** RTG Badpflege System



Das RTG System stabilisiert die Badqualität und sichert die Reinigungsprozesse

FUNKTIONSWEISE

OBERFLÄCHENABSKIMMUNG / ÖL- UND PARTIKELAUSTRAG IM REINIGUNGSBAD

>



Absaugung der Öle/Partikel von der Badoberfläche durch den RTG Edelstahl Skimmer
SPS-gesteuerte Pumpe fördert das abgesaugte Medium in den DPS Koaleszenz-Ölabscheider

Vorteile: Effiziente, wartungsfreie Oberflächenabsaugung
 Sichere Niveauanpassung
 Keine Schläuche im Reinigungsbad

MAGNETABSCHEIDUNG / ÖL- UND PARTIKELABSCHEIDUNG / DOSIERUNG IM KOALESZENZ-ÖLABSCHEIDER

>



Magnetfiltration im Zulauf des Koaleszenz-Ölabscheiders
Öl- und Partikelabscheidung im Koaleszenz-Ölabscheider
SPS-gesteuerter Austrag der aufschwimmenden Öle/Partikel durch die RTG Hydraulikeinheit
Nachdosierung von fehlendem Tensid und Builder

TECHNISCHE DATEN

Volumen des Koaleszenzabscheiders:	100 l
Maximales Badvolumen:	1.000 l
Aufbereitungsleistung:	20 l/min
Maximaler Ölaustrag:	1 l/min
Leistung Dosierpumpen:	4 bis 16.000 ml/Std.
Chemiedosierung:	Taktgesteuert oder optional geregelt
Chemiekonzentration:	Frei einstellbar
Badpflege nach Arbeitsende:	Automatisch (Zeiten frei editierbar)
Badpflege am Wochenende:	Automatisch (Zeiten frei editierbar)
Automatische Steuerung der Pumpen (Trockenlaufschutz) . Füllstandssensorik nach WHG zugelassen Überwachung der Pumpen . Alle medienberührende Bauteile aus Edelstahl oder PTFE	

reduziert Partikel . spart Kosten . erhöht die Verfügbarkeit

IHR KONTAKT

rtg cleantec GmbH
Grundbachweg 7
87538 Fischen
Deutschland

Tel. +49 (0) 8326 / 385 99 25
Fax +49 (0) 8326 / 385 99 50
info@rtg-ct.de
www.rtg-ct.de

